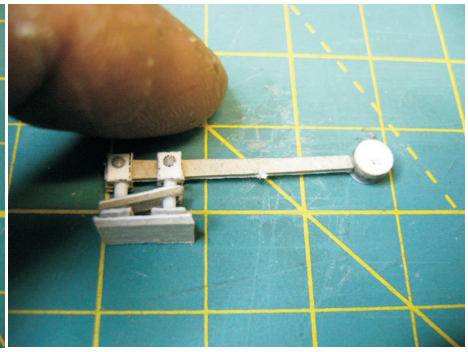
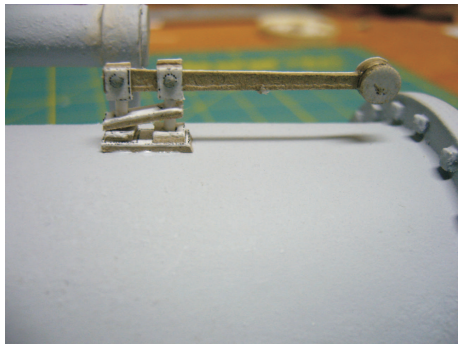
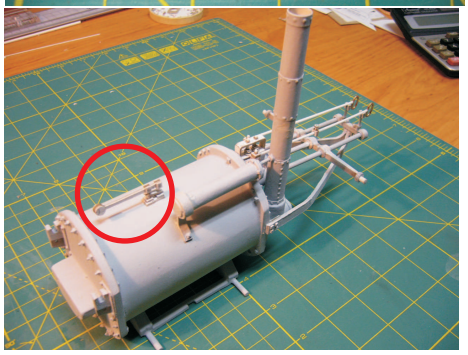
Páka na kotli (komponent "F") arch č.3

Celý komponent podlepíme kartonem o síle 1 mm. Vyře eme díly č.1, č.2, č.3, V dílu č.3 a v dílech "e" + "f" vysekneme otvory o průměru 1.5 mm. Celou páku zkompletujeme následovně: díly a+b+c+d nalepíme na páku na vyznačená místa a to tak, e díly a+b jsou z jedné strany páky, díly c+d jsou z druhé strany. Ten to postup se opakuje i u dílů h + g, kdy díl "gů nalepíme z jedné strany na vyznačené místo, díl "h" pak ze strany druhé. Díly e+f nalepíme na základnu(díl č.2), připravíme si dva čepy v délce 4mm, o průměru 1.5 mm, které nalepíme ve střední část i dílů "a" + "b". Zkompletovanou páku nalepíme na horní část kotle v jeho středové ose, Pata páky by měla být v úrovni zadní části pístnice, která přepouští tlak páry do komína. viz foto.

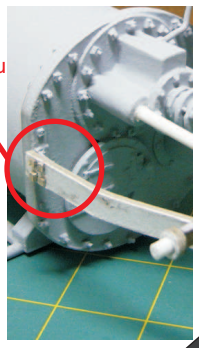




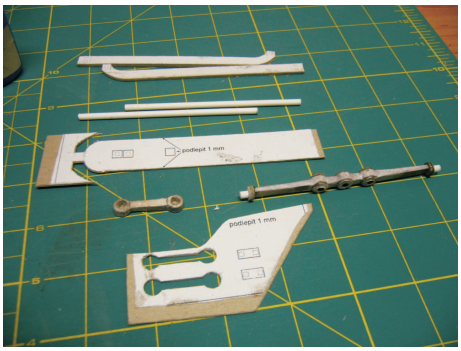


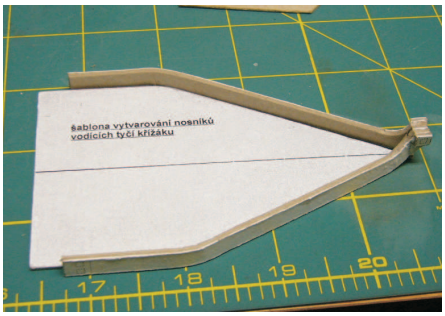
Kří ák, konzole vodících tyčí kří áku, vodící tyče kří áku, čelní rozporka, táhla ovládání šoupat, vymezovací zará ky na táhlu, podpěry táhel a čep ojnice ovládání pístnice na zvyšování tahu komína. (komponent "G", arch č.4 + "G´" arch č.5

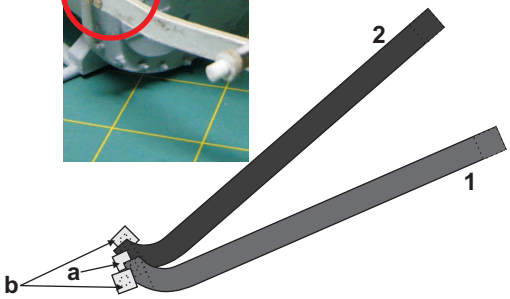
Z archu č.5 ("G´") podlepíme konzole č.1+č.2 kartonem o síle 2mm a vyřízneme. Dále podlepíme díly "a" + dva kusy dílu "b". Šablonu tvaru konzolí podlepíme kartonem o síle 1 mm a vyřízneme. Konzole vytvarujeme dle šablony, díl "a" vlepíme mezi čelního zakončení konzolí, díly "b" pak na ka dou vnější stranu čel konzolí, takto připravený komponent konzole nalepíme na kotel na dr áky konzolí, příslušné díly osdíme mhlavami šoubů , tak jak je naznačeno.

místo, kde je konzole přilepena na kotel, musíme dbát,aby komponent konzolí byl vodorovný s podénou osou lokomotivy.





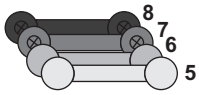




Celý koponent "G" (arch č.4) podlepíme kartonem o síle 1 mm. Vysekneme otvory o půměru 3 mm na vyznačený ch místech, díly 1,2,3,4, vyře eme a slepíme k sobě v pořadí od předu 1+2+3+4. Od zesílení kří áku (průchod vodících tyčí) smerem ke konci je z pohledu z hora zbrousíme na sílu 3mm. Vysekneme otvory o průměru 3 mm v díle" a","b","c", a vyře eme je, plus díly "d " + "e"(osazení čepu hlevních ojnic), čepy ojnoc jsou o průměru 3 mm v délce 4mm. Na slepené tělo kří áku nalepíme slepené díly "a","b","c, na konce kří áku pa osazení s čepem ojnic z dílů "d" + "e". viz nákres a foto.

Čelní rozporka vodících tyčí kři áku.

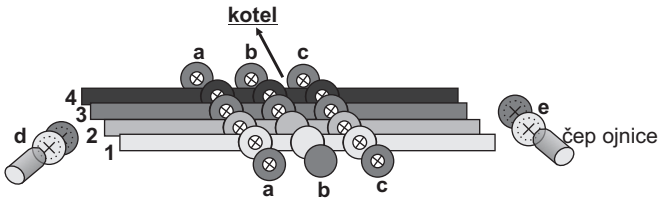
Vysekneme otvory o průměru 3 mm v dílech "7" + "8" , díly 5,6,7,8, vyřízneme a slepíme dohromady. viz nákres.





Zkompletování komponentů.

Z kulatiny o průměru uřízneme dva kusy vodících tyčí kří áku v délce 90 mm (pou il jsem profily ze styrenu) a tyč k pístu a kří áku v délce 50 mm. Obě vodící tyče protáhneme v krajních otvorech kří áku, vlepíme tyč pístu. Na čelo vodících tyčí nalepíme vymezovací rozporku(čelní rozteč vodicích tyčí), a takto zkompletovaný díl vlepíme do příslušných otvoru parního stroje lokomotivy. Viz foto.





pohled z hora, červená hranice zbroušení kří áku

